Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2020.0097.005

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Johannes Pedersen A/S
Hjulmagervej 19
8800 Viborg
Dänemark

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2 im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 06.10.2026 bis 31.10.2029

Halle (Saale), 06.10.2026
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. WITTIG

unterschrieben auf Original
Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

European Committee for Welding of Railway Vehicles
ECWRV

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2020.0097.005

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach EN ISO 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22, 23.1	t = 3 - 12 mm	FW, BW
135	1.2	t = 1 - 30 mm D ≥ 20 mm	FW
		t = 1 - 40 mm	FW, BW
141	1.1/8.1	t = 0.5 - 3 mm	FW
	1.2	t = 1 - 5 mm D ≥ 12 mm	FW
		t = 1 - 50 mm	FW, BW
	22, 23.1	t = 3 - 12 mm	FW, BW
	8.1	t = 0.5 - 4 mm D ≥ 12 mm	FW, BW
142	1.2	t = 1 - 14 mm D ≥ 10 mm	FW
	8.1	t = 1 - 16 mm D ≥ 25 mm	FW
212	1.1	t ≥ 1.5 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Keld Dupont, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 1960

1. Vertreter: Simon Damgaard, Stufe C geb. am: 1992

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen:

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL2/097/20/2

Allgemeine Bestimmungen:
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.